Технический лист № *444*
Дата: *18.09.2026*



Наименование продукции	**РУФ БАТТС Д ЭКСТРА**
Код КСР	23.99.19.110.12.2.05.03
Код ОК 034 (ОКПД-2)	23.99.19.110
Код ТН ВЭД	6806100008
Нормативный документ	ТУ 5762-050-45757203-15
Вид продукции	Плиты теплоизоляционные из каменной ваты.
Область применения продукта	• Однослойная изоляция или верхний слой при многослойном выполнении изоляции кровель, в т.ч. без устройства цементно-песчаных стяжек с механическим креплением. • Нижний слой в многослойных кровельных конструкциях при высоких нагрузках на покрытие из профилированного стального настила (маркированной стороной вниз). • Наружный слой для ремонта старых кровель.

Характеристики:

Параметр	Единица измерения	Уровень	Метод
Группа горючести	-	НГ	ГОСТ 30244 - 94
Теплопроводность при 10ºС	Вт/м*К	≤ 0,038	ГОСТ 31924 / ГОСТ 31925
Теплопроводность, λ_D	Вт/м*К	≤ 0,039	ГОСТ 32314 - 2023
Теплопроводность, λ_A	Вт/м*К	≤ 0,042	ГОСТ Р 59985-2022
Теплопроводность, $\lambda_Б$	Вт/м*К	≤ 0,047	
Прочность на сжатие при 10%-ной относительной деформации, σ_{10}.Верхний слой	кПа	≥ 80	ГОСТ EN 826 - 2011
Прочность на сжатие при 10%-ной относительной деформации, σ_{10}	кПа	≥ 65	
Сосредоточенная сила при заданной абсолютной деформации (деформация 5 мм), F_p	Н	≥ 850	ГОСТ EN 12430 - 2011
Прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, σ_{mt}	кПа	≥ 15	ГОСТ EN 1607 - 2011
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении по массе, W_p	кг/м^2	≤ 1,0	ГОСТ EN 1609 - 2011
Номинальная плотность верхнего слоя *, ρ, не менее	кг/м^3	235, 240**	-
Номинальная плотность нижнего слоя, ρ, не менее	кг/м^3	130, 135**	-
Допускаемое отклонение по плотности	%	± 10	ГОСТ EN 1602 - 2011
Допускаемое отклонение по толщине	мм	± 2	ГОСТ EN 823 - 2011
Допускаемое отклонение по длине	мм	± 5	ГОСТ EN 822 - 2011
Допускаемое отклонение по ширине	мм	± 5	ГОСТ EN 822 - 2011

* - толщина верхнего слоя 15 мм
** - для плит толщиной 60, 70 мм

Продукция соответствует санитарно-гигиеническим и радиологическим требованиям Таможенного союза.

Дополнительная информация:
Плиты имеют комбинированную («интегральную») структуру и состоят из верхнего (наружного) и нижнего (внутреннего) слоев, различающихся по плотности. Толщина верхнего слоя при этом является постоянной, а толщина нижнего слоя варьируется. Верхний (наружный при монтаже) слой маркируется специальным несмываемым надпечаткам (полосой).

Справочно:
Прочность на сжатие при 10%-ной относительной деформации, σ_{10}, верхнего слоя плит составляет 80 кПа*.
*На основании испытаний НИИ СМиТ НИУ МГСУ протокол №2-01/К.631-16 от 23.10.2017.

Код маркировки по ГОСТ 32314 – 2023
ГОСТ 32314-2023 (EN 13162:2008)-MB (MW)-T4-CS(10)60-TR15-PL(5)850-WS-MU1

Требования к транспортировке и хранению, рекомендуемые сроки хранения

Продукция должна храниться в крытых складах или под навесом, препятствующим попаданию атмосферных осадков; в упакованном виде; на твердом ровном сухом основании либо настиле, препятствующим увлажнению, загрязнению и повреждению продукции; раздельно по размерам и маркам. Полный перечень требований к транспортировке и хранению, а также рекомендуемые сроки хранения: www.rwl.ru

Сведения об утилизации продукции

Отходы продукции, в том числе после демонтажа при реконструкции и ремонте, могут быть переработаны. Класс опасности отходов продукции – 4-й согласно Федеральному классификационному каталогу отходов (ФККО), 4 57 112 11 60 5.

Информация, указанная в данном техническом листе, актуальна до момента опубликования новой редакции компанией ООО "РОКВУЛ".



Начальник отдела развития продукта
ООО "РОКВУЛ"

Громаков Г.В.