Р-ВУЛ

*Технический лист №* *468*
*Дата:* *08.10.2026*




| | |
|---|---|
| Наименование продукции | **ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА** |
| Код ОК 034 (ОКПД-2) | 23.99.19.110 |
| Код ТН ВЭД | 6806100008 |
| Нормативный документ | ТУ 5762-050-45757203-15 |
| Вид продукции | Плиты теплоизоляционные из каменной ваты. |
| Назначение продукции | • Теплоизоляционный слой в фасадных системах с тонким наружным штукатурным слоем (как снаружи, так и внутри зданий и сооружений) при новом строительстве, реконструкции, капитальном и текущем ремонте зданий и сооружений различного назначения.<br>• Рассечки, в том числе противопожарные, в фасадных теплоизоляционных композиционных системах с наружными штукатурными слоями при применении на основной плоскости фасада горючих теплоизоляционных материалов. |

**Характеристики:**

| Параметр | Единица измерения | Значение | Норм. документ |
|---|---|---|---|
| Группа горючести | - | НГ | ГОСТ 30244 |
| Теплопроводность при 10ºС | Вт/(м·К) | ≤ 0,036 | ГОСТ 31924 / ГОСТ 31925 |
| Теплопроводность, $\lambda_D$ | Вт/(м·К) | ≤ 0,036 | ГОСТ 32314 - 2023 |
| Теплопроводность, $\lambda_А$ | Вт/(м·К) | ≤ 0,039 | ГОСТ Р 59985-2022 |
| Теплопроводность, $\lambda_Б$ | Вт/(м·К) | ≤ 0,043 | |
| Паропроницаемость, μ | мг/(м·ч·Па) | ≥ 0,3 | ГОСТ 25898-2012 |
| Прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, $\sigma_m$ | кПа | ≥ 18 | ГОСТ EN 1607 |
| Прочность на сжатие при 10%-ной относительной деформации | кПа | ≥ 30 | ГОСТ EN 826 - 2011 |
| Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении по массе, Wp | кг/м$^2$ | ≤ 1,0 | ГОСТ EN 1609 - 2011 |
| Номинальная плотность верхнего слоя, ρ | кг/м$^3$ | 170* | ГОСТ EN 1602 - 2011 |
| Номинальная плотность нижнего слоя, ρ | кг/м$^3$ | 86**/92*** | |
| Допускаемое отклонение по плотности | % | ± 10 | ГОСТ EN 1602 - 2011 |
| Допускаемое отклонение по толщине | мм | +3; -2 | ГОСТ EN 823 - 2011 |
| Допускаемое отклонение по длине | мм | ± 3 | ГОСТ EN 822 - 2011 |
| Допускаемое отклонение по ширине | мм | ± 4 | ГОСТ EN 822 - 2011 |

* − толщина верхнего слоя 18 мм.
**- для продукции выпускаемой ООО «РОКВУЛ-ВОЛГА» и ООО «РОКВУЛ-СЕВЕР»
***- для продукции выпускаемой ООО «РОКВУЛ» и «Роквул-Урал»

Продукция соответствует санитарно-гигиеническим и радиологическим требованиям Таможенного союза.

**Код маркировки**
ГОСТ 32314-2023 (EN 13162:2012)-MB (MW)-T4-CS(10)30-TR15-WS-MU1

**Дополнительная информация**

Плиты имеют комбинированную структуру и состоят из верхнего (внешнего) и нижнего (внутреннего) слоёв, различающихся по плотности. Толщина верхнего слоя при этом является постоянной, а толщина нижнего слоя варьируется. Наружная (жесткая) сторона плит маркируется специальной надпечаткой (полосой).
При применении плит в штукатурных фасадных системах промежуток между установкой плит и нанесением базового слоя не должен превышать 30 дней. В случаях, когда этот промежуток больше, поверхность плит рекомендуется защищать от атмосферных воздействий плёночными материалами с последующим их удалением.

**Требования к транспортировке и хранению, рекомендуемые сроки хранения**

Продукция должна храниться в крытых складах или под навесом, препятствующим попаданию атмосферных осадков; в упакованном виде; на твердом ровном сухом основании либо настиле, препятствующим увлажнению, загрязнению и повреждению продукции; раздельно по размерам и маркам. Полный перечень требований к транспортировке и хранению, а также рекомендуемые сроки хранения: www.rwl.ru

**Сведения об утилизации продукции**

Отходы продукции, в том числе после демонтажа при реконструкции и ремонте, могут быть переработаны. Класс опасности отходов продукции – 4-й согласно Федеральному классификационному каталогу отходов (ФККО), 4 57 112 11 60 5.

Информация, указанная в данном техническом листе, актуальна до момента опубликования новой редакции компанией ООО "РОКВУЛ"




Начальник отдела развития продукта
ООО "РОКВУЛ"

Громаков Г.В.